TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS PCT

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA <u>BREVETABILITÉ</u>

(chapitre II du Traité de coopération en matière de breve

(article 36 et règle 70 du PCT)

*	s) REC'D	2.1	MAR	2006 .
1	MIPO			PC1

	<u> </u>		
Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE À DO	NNER	voir formulaire PCT/IPEA/416
Demande internationale No. PCT/FR2004/050738	Date du dépôt internation 20.12.2004	nal <i>(jour/mois/année)</i>	Date de priorité <i>(jour/mois/année)</i> 19.12.2003
Classification internationale des brevets (C	IB) ou à la fois classification	nationale et CIB	
B08B7/02, B07B4/06, H01S3/02, H			
Déposant COMMISSARIAT A L'ENERGIE A	TOMIQUE et al.		
COMMISSALIALA E ENERGIE			
Le présent rapport est le rapport préliminaire international en vert	d'examen préliminaire in u de l'article 35 et transm	ternational, établi par l is au déposant conforr	'administration chargée de l'examen nément à l'article 36.
2. Ce RAPPORT comprend 6 feui	lles, y compris la présent	e feuille de couverture.	
3. Ce rapport est accompagné d'Al	NNEXES, qui comprenne	nt:	
a. 🛛 un total de (envoyées au	déposant et au Bureau il	nternational) 2 feuilles	s, définies comme suit :
au présent rapport o	cription, des revendication u des feuilles contenant d truction administrative 60	les rectifications autori	ont été modifiées et qui servent de base sées par la présente administration (voir
The doe families and remn	lacent des feuilles précéd	dentes, mais dont la pr	ésente administration considère qu'elles
continuont una mod	tification qui va au-delà d	e l'exposé de l'inventio	n qui figure dans la demande pint 4 du cadre n° l et dans le cadre
h 🖂 /anyayága ay Ruragy int	<i>ternational seulement</i>) un	total de (préciser le typ	pe et le nombre de support(s)
álastroniqua(c)) qui col	ntiennent un listage de la par ordinateur seulement	ou des séquences ou , comme il est indiqué (un ou des tableaux y relatifs, déposés dans le cadre supplémentaire relatif au
4. Le présent rapport contient des	indications et les pages d	correspondantes relativ	ves aux points suivants :
☐ Cadre n° I Base de l'opir	nion		
⊠ Cadre n° II Priorité			
☐ Cadre n° III Absence de fo possibilité d'a	ormulation d'opinion quar pplication industrielle	nt à la nouveauté, l'activ	vité inventive et la
	ité de l'invention		
□ Cadre n° V Déclaration m □ possibilité d'a	notivée selon l'article 35(2 application industrielle; cita	l) quant à la nouveauté ations et explications à	e, l'activité inventive et la l'appui de cette déclaration
☐ Cadre n° VI Certains docu	uments cités		
☐ Cadre n° VII Irrégularités d			
☐ Cadre n° VIII Observations	relatives à la demande in	nternationale	
Date de présentation de la demande d'ex internationale	amen préliminaire	Date d'achèvement du	présent rapport
12.10.2005		20.03.2006	
Nom et adresse postale de l'adminstratio préliminaire international	n chargée de l'examen	Fonctionnaire autorisé	disches Patentamp . Ag
Office européen des breve D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 55		Militzer, E	
Fax: +49 89 2399 - 4465	acce spins a	N° de téléphone +49 8	39 2399-2895

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR2004/050738

-	Case No. I Base	du rapport
1.	En ce qui concerne langue dans laque	la langue , le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la e elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.
	langue suivant	oort est établi sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la ,qui est la langue d'une traduction remise aux fins de :
	☐ la publication	e internationale (selon les règles 12.3 et 23.1.b)) n de la demande internationale (selon la règle 12.4) éliminaire international (selon la règle 55.2 ou 55.3)
2.	éléments suivants invitation faite con	les éléments * de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une ormément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement nt pas jointes en annexe au rapport.):
	Description, Pages	
	1-10	telles qu'initialement déposées
	Revendications, No	
	1-10	déposées avec la demande d'examen préliminaire international
	Dessins, Feuilles	
	1/2, 2/2	telles qu'initialement déposées
	☐ En ce qui cor supplémentaire re	cerne un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre atif au listage de la ou des séquences.
3	. Les modificat	ons ont entraîné l'annulation :
		ription, pages
	☐ des dessi	lications, nos s, feuilles <i>l</i> fig.
	☐ du listage ☐ d'un ou de	de la ou des séquences <i>(préciser)</i> : tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences <i>(préciser)</i> :
4	Le présent ra comme allant au- supplémentaire (I	oport a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées lelà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre ègle 70.2.c)).
		ription, pages dications, nos
	☐ des dessi	ns, feuilles/fig.
	☐ d'un ou d	de la ou des séquences <i>(préciser)</i> : tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences <i>(préciser)</i> :
	* Si le cas être revêtues	visé au point 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent de la mention "remplacé".

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR2004/050738

				······································	
documents suivants n'ont pas éte copie de la demande antérieu traduction de la demande ant	é remis ure don érieure	dans le delai preso t la priorité a été re dont la priorité a é	vendiquée (règle 66.7.a)) té revendiquée (règle 66.7.b))	les	
Le présent rapport a été établi co revendication de priorité a été ju- de dépôt international indiquée p	aée noi	n valable (redle 64.	avait été revendiquée, du fait que la 1). Pour les besoins du présent rappo rée comme la date pertinente.	ort, la date	
3. Observations complémentaires, le ca	as éché	ant:			
voir feuille séparée					
				ı	
Cadre n° V Déclaration motivée selon l?article 35.2) quant à la nouveauté, l?activité inventive et la					
Cadre n° V Déclaration motivée	seion : elle; cit	ations et explicati	ons à l?appui de cette déclaration		
	·				
4 1 1 A A I A POTI A PO					
 Déclaration Nouveauté 	Oui:	Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive	Oui: Non: Oui:	Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive	Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté	Non: Oui: Non: Oui:	Revendications Revendications Revendications Revendications			
Nouveauté Activité inventive	Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive	Non: Oui: Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive Possibilité d'application industrielle	Non: Oui: Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive Possibilité d'application industrielle 2. Citations et explications (règle 70.7)	Non: Oui: Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications Revendications	1-10		
Nouveauté Activité inventive Possibilité d'application industrielle 2. Citations et explications (règle 70.7)	Non: Oui: Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications Revendications	1-10	,	
Nouveauté Activité inventive Possibilité d'application industrielle 2. Citations et explications (règle 70.7)	Non: Oui: Non: Oui: Non:	Revendications Revendications Revendications Revendications	1-10		

Les irrégularités suivantes, concernant la forme ou le contenu de la demande internationale, ont été constatées :

voir feuille séparée

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

Demande internationale n°

PCT/FR2004/050738

Concernant le point ll Priorité

voir remarque au point VII.

Concernant le point V

Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

Il est généralement connu de nettoyer une surface par laser. Le document US-4 723 257 (D1) décrit par exemple (les références entre parenthèses s'appliquant à ce document):

Un procédé d'ablation laser d'une surface située dans une zone de nettoyage, cette ablation utilisant un faisceau laser émis par une cavité (colonne 3, lignes 33,34; colonne 4, lignes 23-25) associés à des moyens de pompage (68, colonne 4, lignes 59-65) fournissant un rayonnement électromagnétique à la cavité. Selon ce procédé connu on associe la cavité aux moyens de pompage par l'intermédiaire d'une fibre optique (42) transmettant le rayonnement électromagnétique.

L'objet de la revendication 1 se distingue de D1 en ce que:

- a) le procédé est utilisé pour l'ablation d'une surface radioactive située dans une zone de nettoyage contaminée;
- b) les moyens de pompage sont maintenus à l'extérieur de la zone de nettoyage;
 - b1) la longueur de la fibre optique qui est supérieure à 10 mètres,
 - b2) l'atténuation du rayonnement sur l'ensemble de la fibre qui est suffisamment faible pour que le faisceau laser délivre une puissance moyenne supérieure à 200 W.

Le problème à résoudre est de permettre le nettoyage de surfaces radioactives se trouvant dans l'enceinte d'une centrale nucléaire tout en évitant la contamination du dispositif de pompage.

Demande internationale n°

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

PCT/FR2004/050738

En évitant la contamination du dispositif de pompage il n'est pas nécessaire de décontaminer le dispositif de pompage après chaque utilisation. Les coûts de fonctionnement sont ainsi diminués.

La solution à ce problème technique est de maintenir les moyens de pompage à l'extérieur de la zone de nettoyage.

La caractéristique a) ne peut être considérée comme une caractéristique distinctive ayant un caractère inventif car elle concerne le domaine d'application du procédé.

La caractéristique b) semble être évidente pour l'homme de l'art normalement qualifié qui possède des connaissances générales dans le domaine de la contamination. En effet, pour éviter la contamination des moyens de pompage une solution évidente qui viendrait d'abord à l'esprit de toute personne normalement qualifiée serait de maintenir les moyens de pompage à l'extérieur de la zone contaminée. Si les moyens de pompage étaient maintenu dans la zone contaminée il faudrait prévoir des moyens supplémentaires, par exemple des protections, évitant la contamination des moyens de pompage. Cependant, ces moyens supplémentaires devraient eux aussi subir une décontamination. C'est la raison pour laquelle la solution la plus évidente pour la résolution du problème technique est de maintenir les moyens de pompage à l'extérieur de la zone contaminée.

Si l'homme de l'art choisit de maintenir les moyens de pompage à l'extérieur de la zone contaminée afin de réduire les coûts de décontamination alors la réalisation matérielle qui s'impose est:

b1) de prévoir une longueur de fibre optique supérieure à 10 mètres, et b2) de transmettre le rayonnement selon une longueur d'onde telle que l'atténuation du rayonnement de pompage sur l'ensemble de la fibre soit suffisamment faible pour que le faisceau délivre une puissance moyenne supérieure à 200W.

En effet, en fonction des dimensions de l'enceinte nucléaire une fibre optique de longueur supérieure à 10 mètres s'impose si l'on veut accéder à toute la zone contaminée tout en maintenant les moyens de pompage à l'extérieur de cette zone contaminée. Par ailleurs, étant donné que la puissance du faisceau laser nécessaire pour le nettoyage dépend du type de contaminant, le choix d'une puissance supérieure à 200 W est une nécessité de

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

Demande internationale n°

PCT/FR2004/050738

procédé pour parvenir à l'ablation du contaminant.

Par conséquent la nouvelle revendication 1 est considérée comme évidente au vu de D1 pris en combinaison avec les considérations générales de l'homme de l'art normalement qualifié.

La même conclusion de manque d'activité inventive s'applique à la revendication 8.

La présente demande ne remplit pas les conditions énoncées dans l'Article 33(1) PCT, l'objet des revendications 1 et 8 n'étant pas conforme au critère de l'activité inventive défini par l'Article 33(3) PCT.

Les revendications dépendantes ne contiennent pas de caractéristiques qui, combinées avec les caractéristiques d'une quelconque revendication à laquelle elles se réfèrent, satisfont aux exigences du PCT en matière d'activité inventive (Article 33 2) et 3) PCT)

Concernant le point VII

Certaines irrégularités relevées dans la demande internationale

La description contient des informations qui ne sont pas divulgués dans le document de priorité. Par conséquent, dans une phase ultérieure la priorité ne pourra pas être valablement revendiquée pour ces nouvelles caractéristiques. EFO-DG1

17 10. 2005

REVENDICATIONS



Procédé d'ablation laser d'une surface radioactive (218) située dans une zone (206) de nettoyage contaminée, cette ablation utilisant un faisceau laser (216) émis par une cavité (204) associée pompage fournissant un (202) de moyens rayonnement des à électromagnétique à la cavité (204), caractérisé en ce qu'on associe la cavité (204) aux moyens (202) de pompage par l'intermédiaire (210)optique d'une fibre transmettant le rayonnement électromagnétique de telle sorte que ces moyens (202) de pompage soient maintenus à l'extérieur de la zone (206) de nettoyage, rayonnement de pompage étant transmis par une fibre de longueur supérieure à dix mètres, cette transmission étant effectuée selon une longueur d'onde telle que l'atténuation du rayonnement de pompage sur l'ensemble de la fibre soit suffisamment faible pour que le faisceau laser, émis de façon impulsionnelle, délivre une puissance moyenne supérieure à 200 W.

20

10

15

2. Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que le rayonnement électromagnétique de pompage est fourni de façon continue par la fibre optique (210).

25 p

3. Procédé selon l'une des revendications précédentes, une pluralité de fibres étant utilisée pour transmettre l'énergie de pompage, caractérisé en ce que cette énergie de pompage est diffusée transversalement par rapport à l'axe du milieu laser situé dans la cavité.

30

- 4. Procédé selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que l'énergie de pompage est transmise par des diodes fibrées.
- 5. Procédé selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce qu'on modifie la longueur d'onde du faisceau laser généré par la cavité au moyen d'au moins un cristal non linéaire

5

10

15

20

25

30

- (224) afin que cette longueur d'onde soit comprise dans le domaine UV.
- 6. Procédé selon la revendication 5 caractérisé en ce que la longueur d'onde modifiée est inférieure à 400 nm.
 - 7. Procédé selon l'une des revendications 5 ou 6 caractérisé en ce qu'on dépose une couche de liquide ou des gouttelettes sur la surface sublimée.
- 8. Dispositif d'ablation laser d'une surface radioactive située dans une zone de nettoyage contaminée, cette ablation utilisant un faisceau laser émis par une cavité associée à des moyens de pompage fournissant un rayonnement électromagnétique à la cavité, caractérisé en ce qu'il comprend une fibre optique transmettant le rayonnement électromagnétique des moyens de pompage à la cavité de telle sorte que les moyens de pompage soient maintenus à l'extérieur de la zone de nettoyage, le rayonnement de pompage étant transmis par une fibre de longueur supérieure à dix mètres, cette transmission étant effectuée selon une longueur d'onde telle que l'atténuation du rayonnement de pompage sur l'ensemble de la fibre soit suffisamment faible pour que le faisceau laser, émis de façon impulsionnelle, délivre une puissance moyenne supérieure à 200 W.
- 9. Système robotisé d'ablation laser d'une surface comprenant un dispositif conforme à la revendication 8, caractérisé en ce qu'il comprend un bras articulé apte à effectuer un balayage de la surface à ablater.
- 10. Système robotisé selon la revendication 9 caractérisé en ce que la surface à ablater est dans un environnement fortement radioactif, et en ce que le bras articulé est un robot apte a fonctionner en présence de rayonnements nucléaires ambiants.